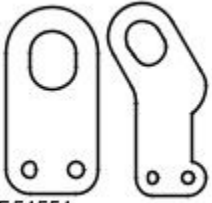


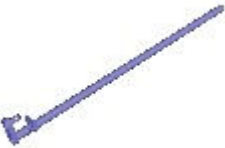


已发布: 06-八月-2013

单体车身、副车架和安装系统 - 前副车架 **TDV6 3.0** 升柴油机  
拆卸和安装

专用工具

 E54554	303-1129 发动机吊架
 E145960	JLR-204-794 副车架的左定位销
 E145961	JLR-204-796 副车架的右定位销
 E145965	JLR-204-802 减震器的分离器

拆卸

小心:



确保将变速器底部托架和发动机底部托架正确安装到车辆上，因为它们是结构部件。



最终紧固悬架部件时必须让车辆就位在车轮上。


注意:



为清晰起见，某些部件未在图中显示。



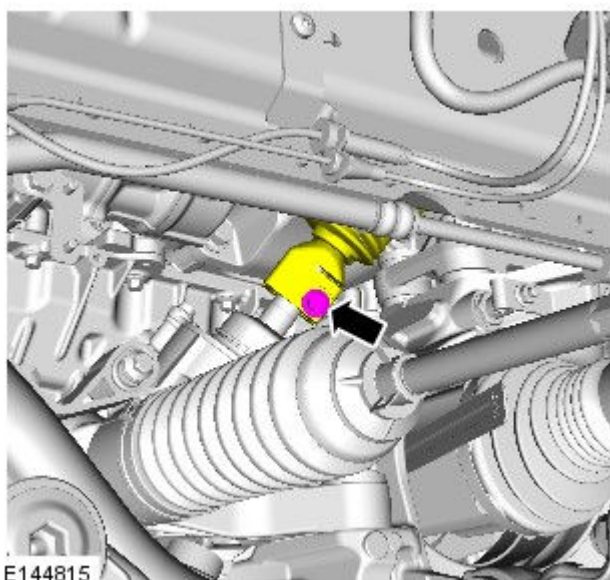
各说明中可能会出现某些差异，但基本信息始终是正确的。


1. 警告： 确保采用车轴支架支撑车辆。
- 抬起并支撑车辆。

2. 断开蓄电池接地电缆的连接。

参阅: [规格](#) (414-00 蓄电池和充电系统 - 一般信息, 规格)。

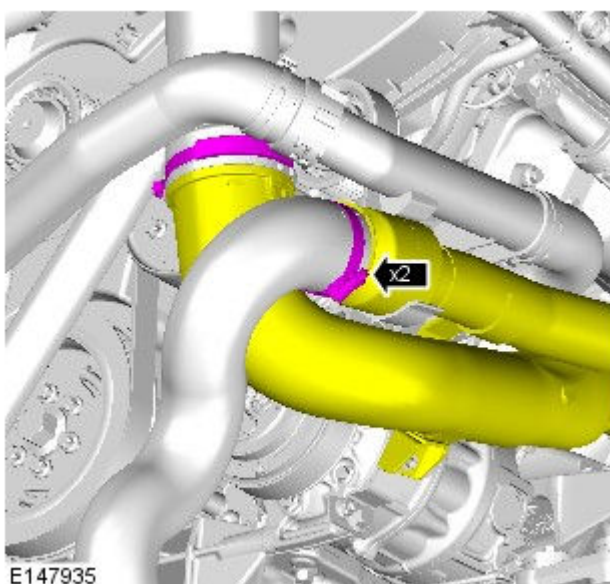
3. 参阅: [散热器](#) (303-03A 发动机冷却 - TDV6 3.0 升柴油机, 拆卸和安装)。
4. 参阅: [发电机](#) (414-02A 发电机和调节器 - TDV6 3.0 升柴油机, 拆卸和安装)。



5.  小心: 丢弃螺栓。

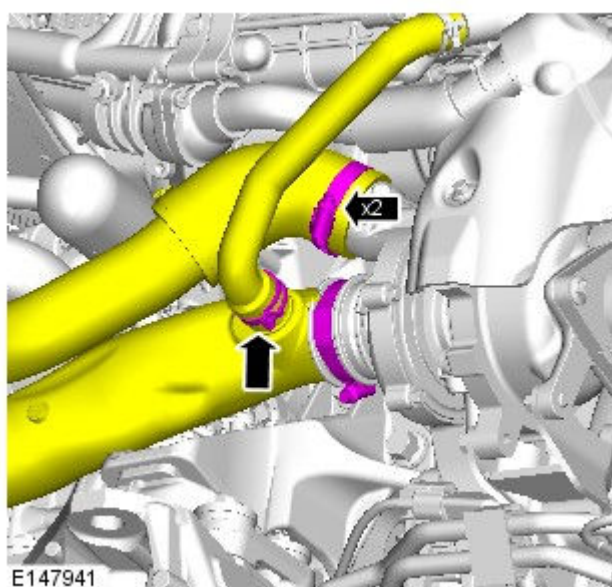
 注意: 所示为 LHD, RHD 与之类似。

让方向盘定位到朝向正前方位置。

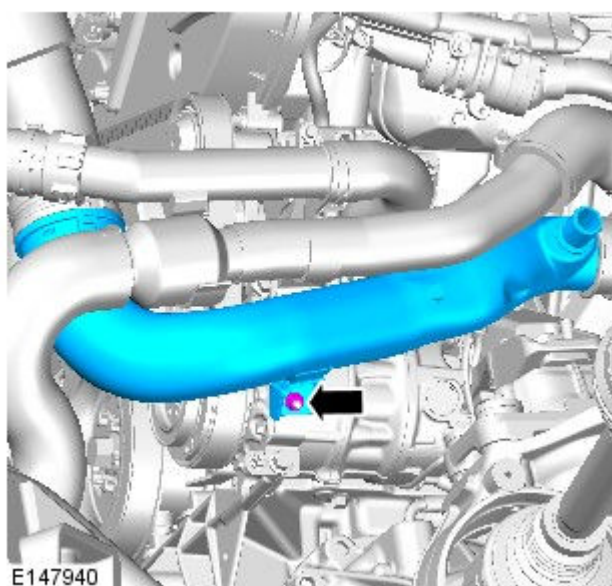


- 6.

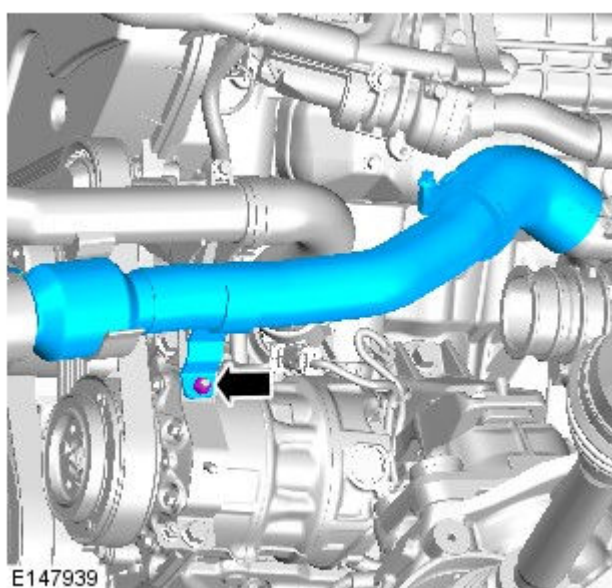
- 7.

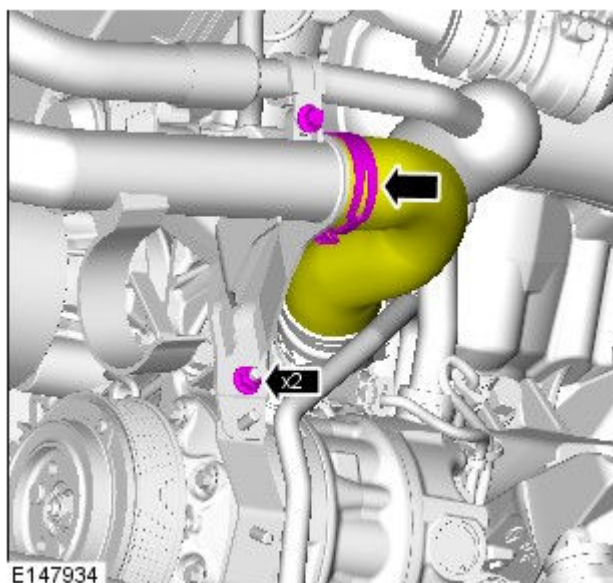


8.

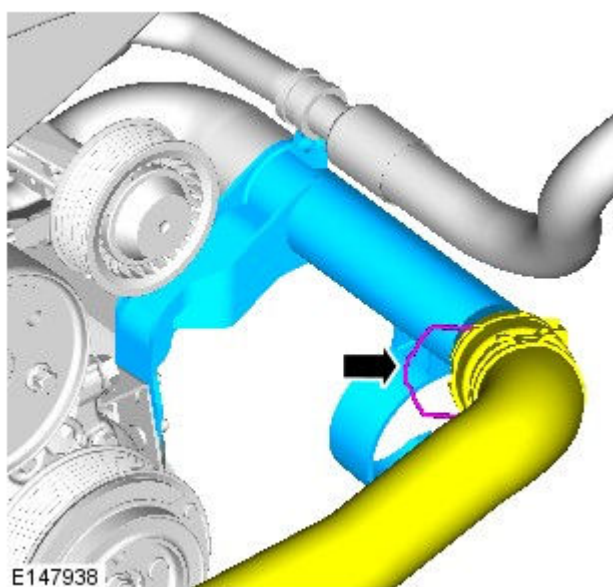


9.





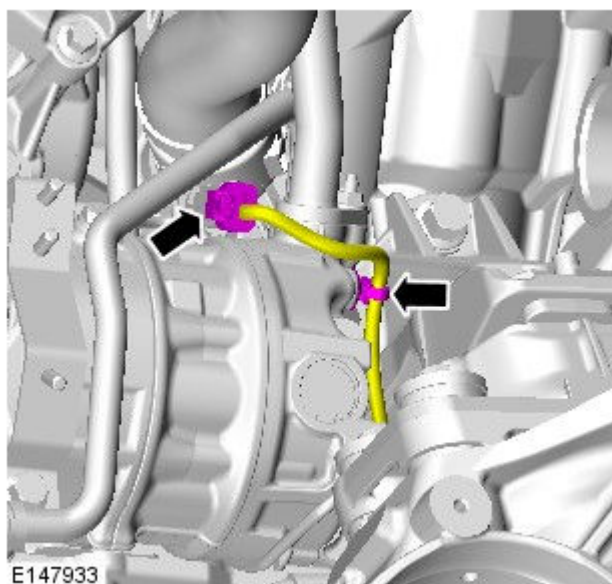
10.  小心: 准备收集溢出的冷却液。



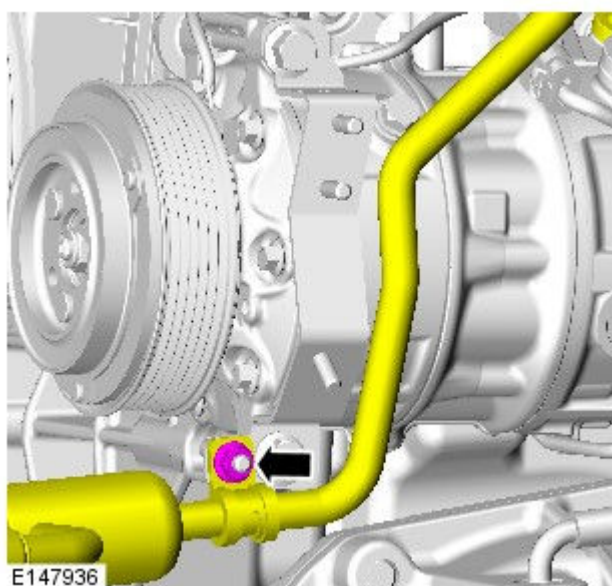
11.  小心: 准备收集溢出的冷却液。


- 12.

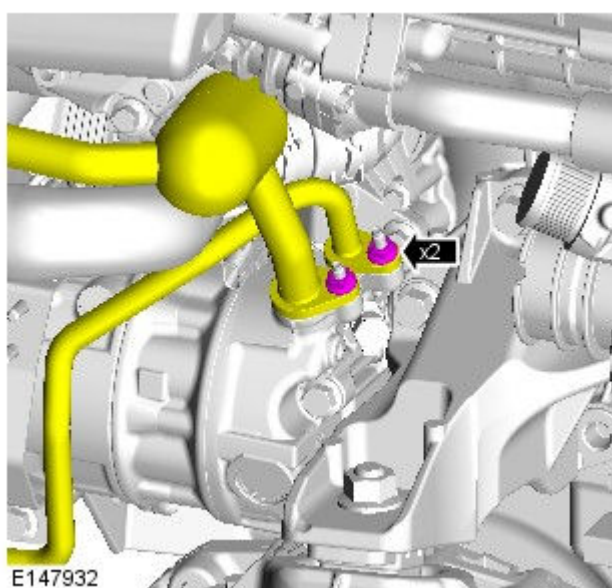


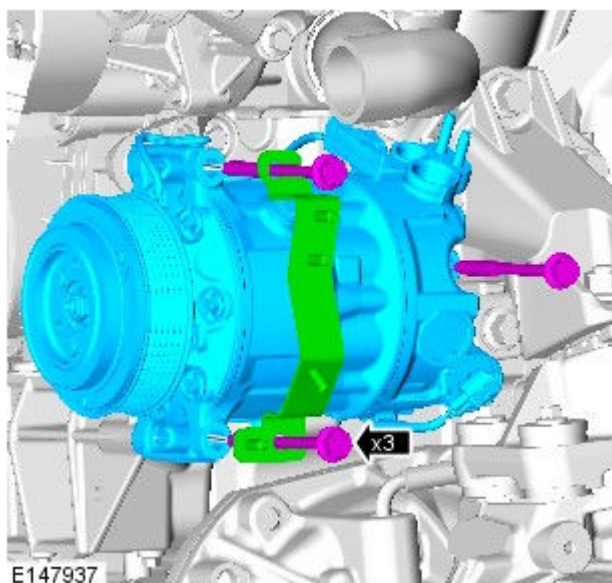


13.



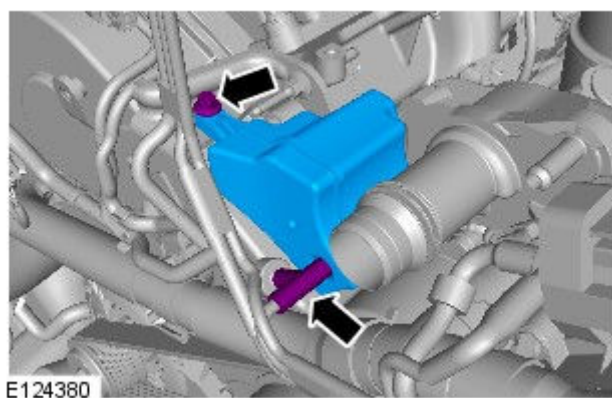
14.  小心: 安装新 O 形密封圈。



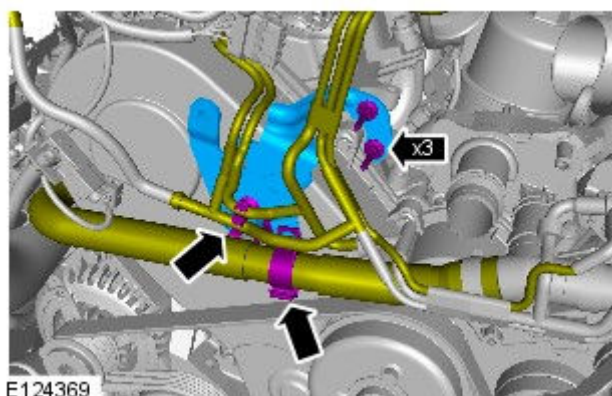


15.

16. 参阅: [进气切断节气门](#) (303-04A 加油和控件 - TDV6 3.0 升柴油机, 拆卸和安装).

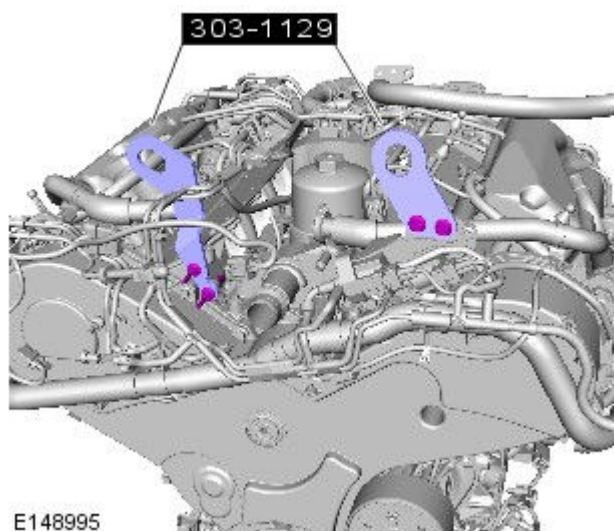


17.

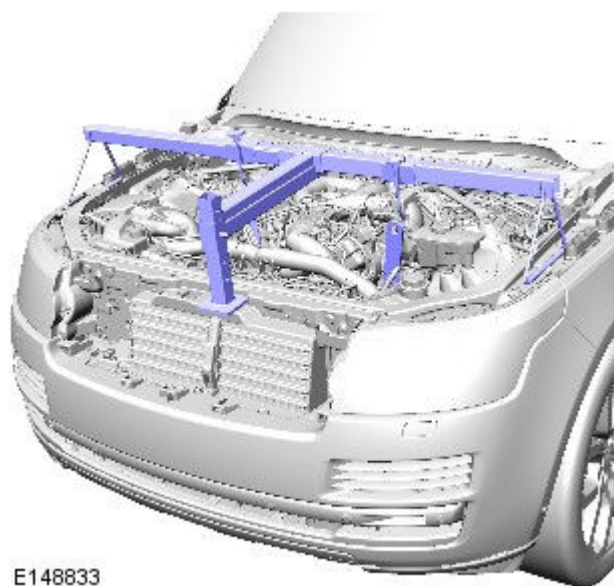


18.

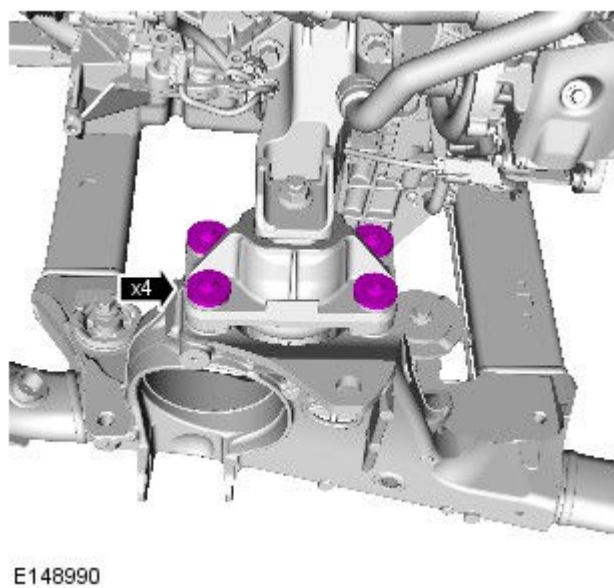
19. 专用工具: [303-1129](#)  
扭矩: 22 Nm

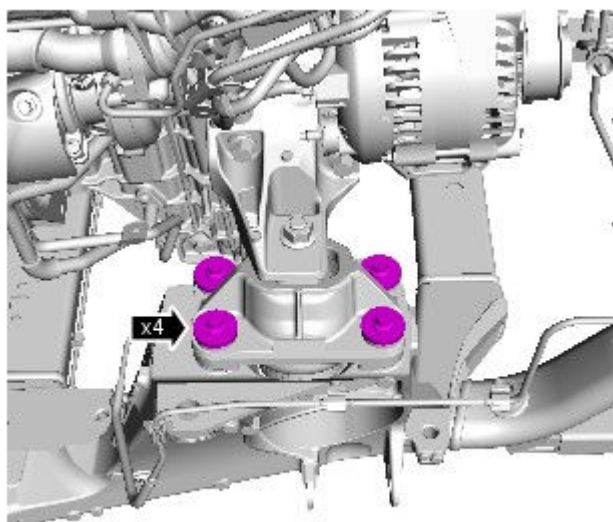


20.



21.



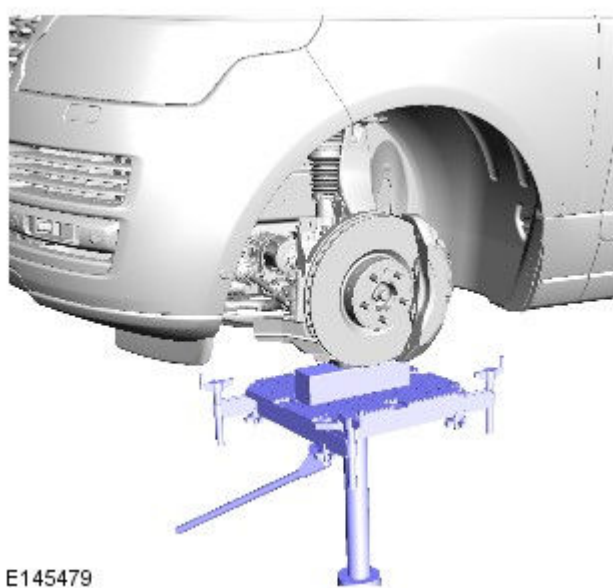


E148992


22.

23. 参阅: [前半轴LH](#) (205-04 前驱动半轴, 拆卸和安装).


24. 参阅: [前半轴RH](#) (205-04 前驱动半轴, 拆卸和安装).



E145479

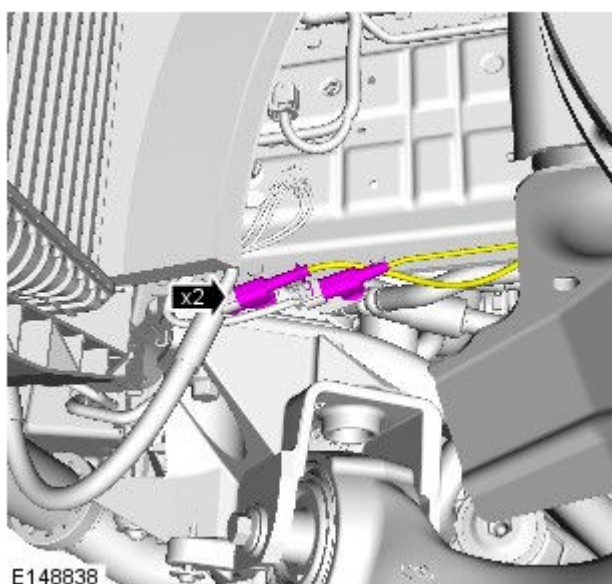
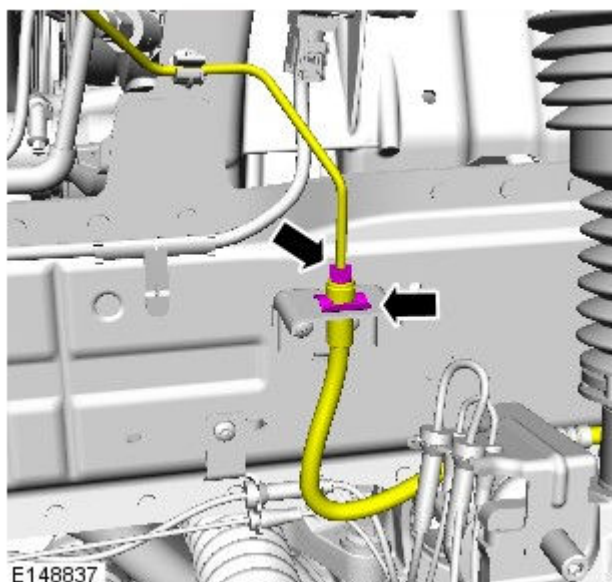
25.  注意: 左侧驾驶如图所示, 右侧驾驶相似。

26.  警告: 准备好接收泄漏的液体。

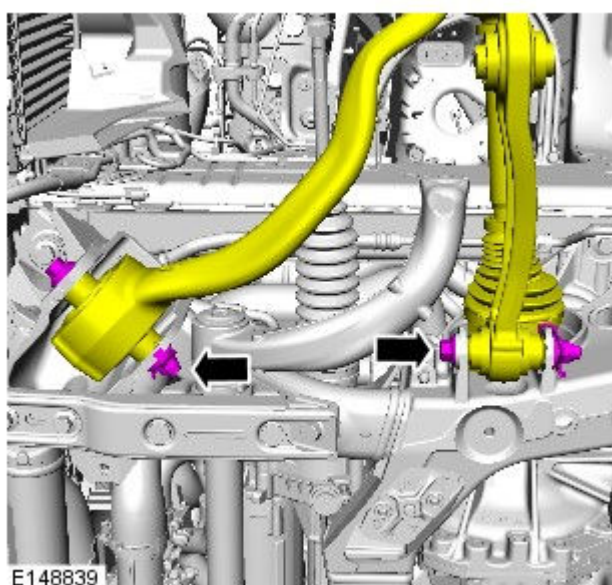
 小心: 制动液会损坏喷漆的表面。如果溢出, 请立即清除制动液并用水清洗该区域。



 注意: 左侧驾驶如图所示, 右侧驾驶相似。

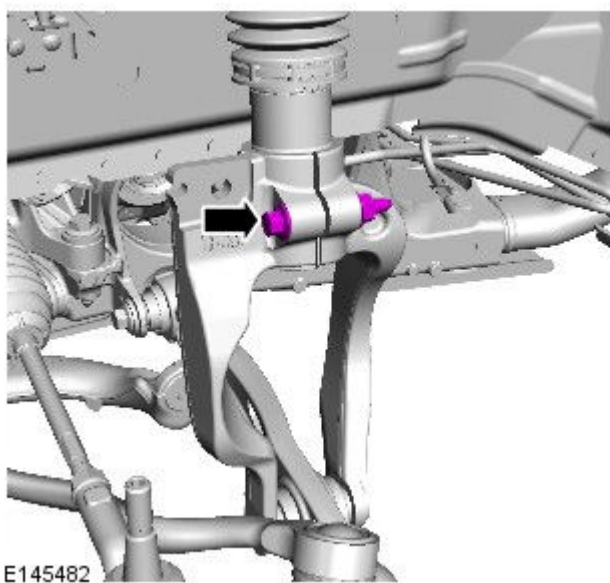





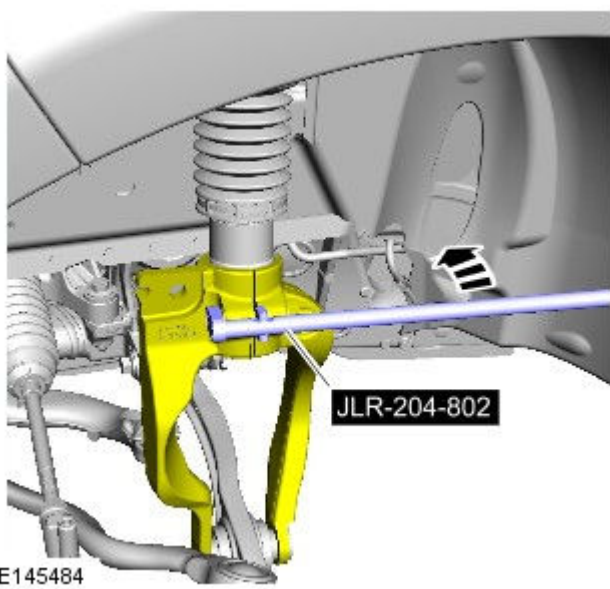
27.  注意：左侧驾驶如图所示，右侧驾驶相似。



28. 注意：  
 丢弃螺母和螺栓。  
 左侧驾驶如图所示，右侧驾驶相似。

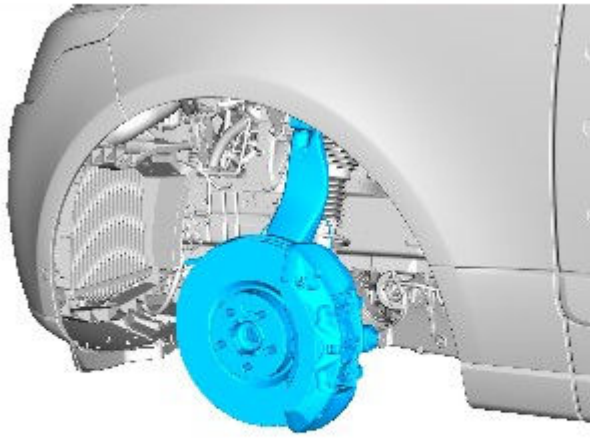


29.  注意：左侧驾驶如图所示，右侧驾驶相似。



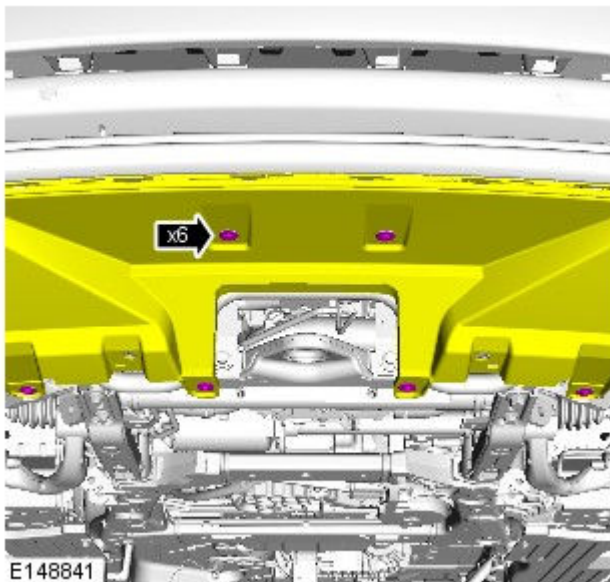
30.  注意：左侧驾驶如图所示，右侧驾驶相似。  
专用工具: [JLR-204-802](#)

31.  注意：左侧驾驶如图所示，右侧驾驶相似。



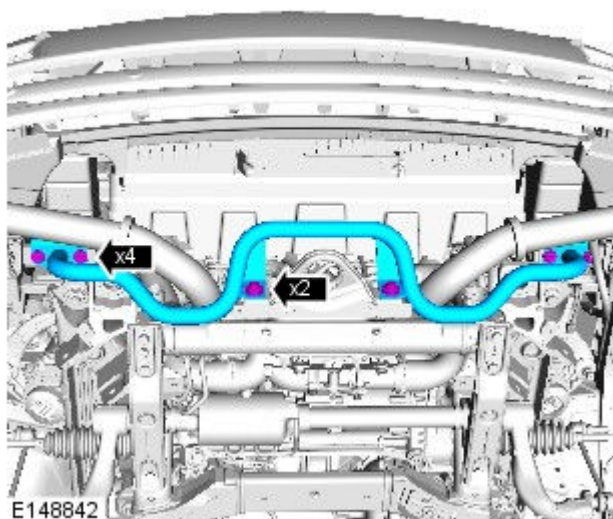
E148840

32. 对另一侧重复上述 7 个步骤。

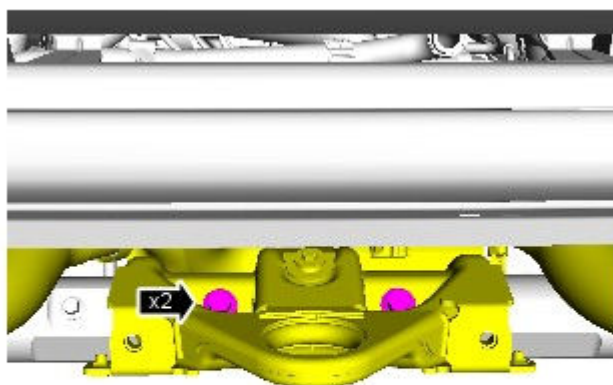


33.

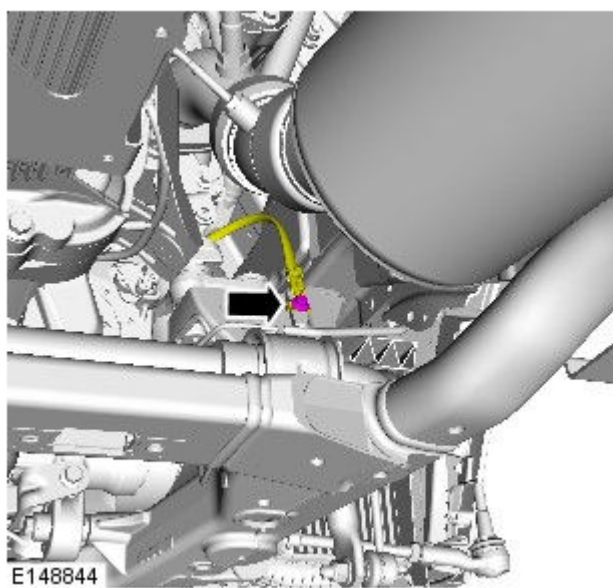
34.



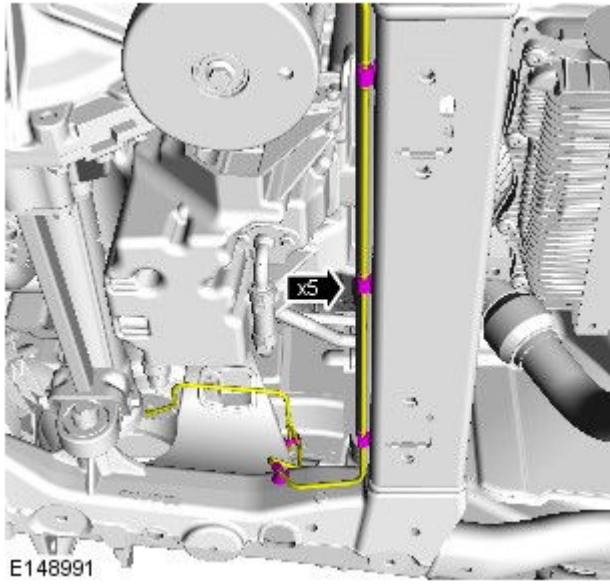
35.



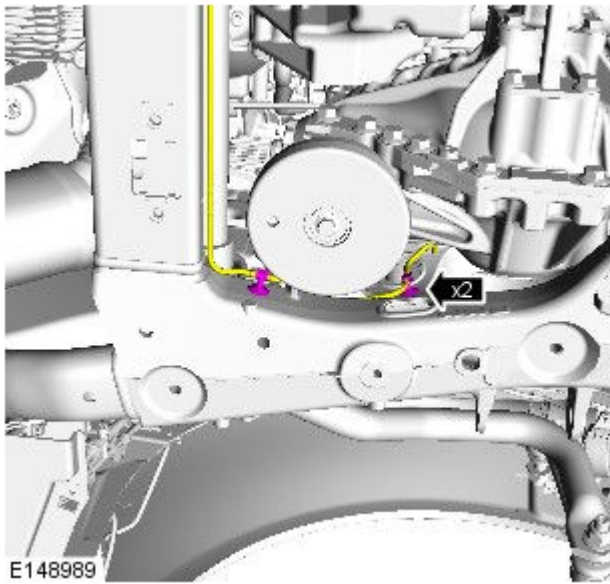
36.





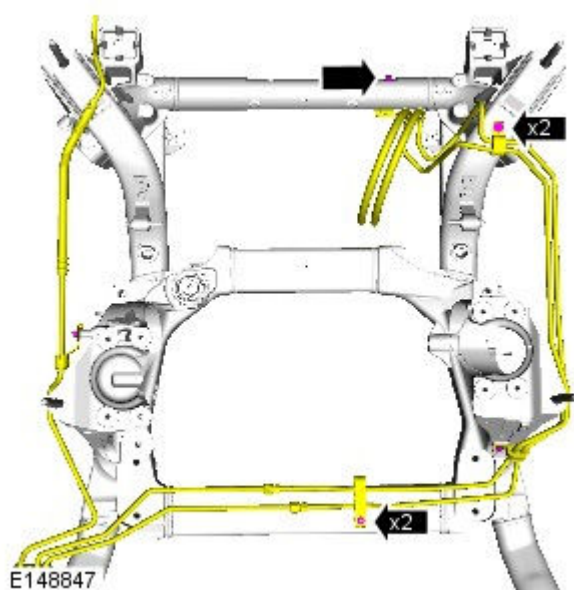
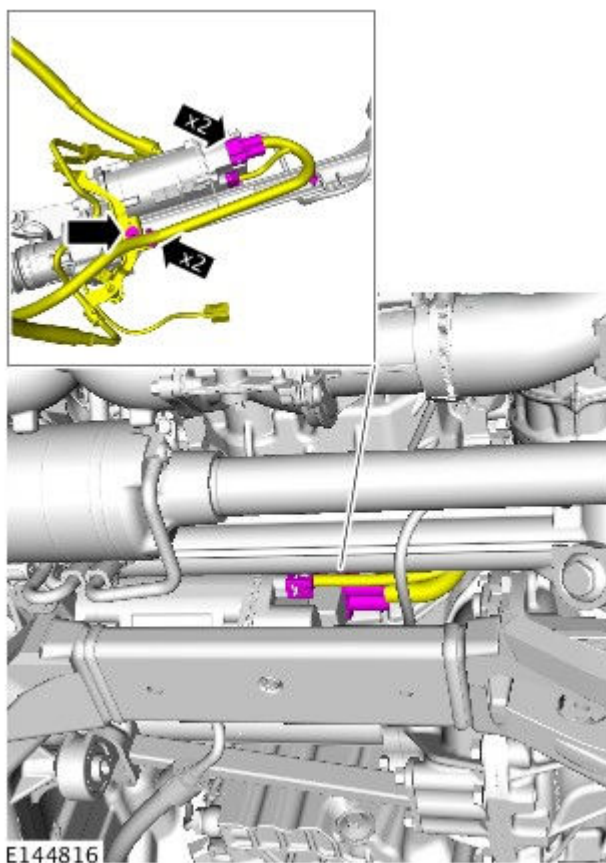


37.



38.

39.

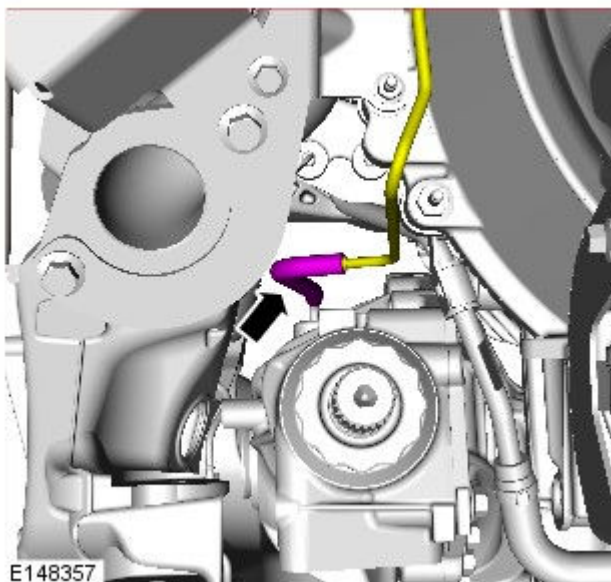


40.  注意: 如已配备。

41.  小心: 拆除变速器支撑横梁时, 必须保持支撑变速器。

参阅: [前驱动轴 - TDV6 3.0 升柴油机](#) (205-01 驱动轴, 拆卸和安装)。

42.



43.  注意: 如已配备。

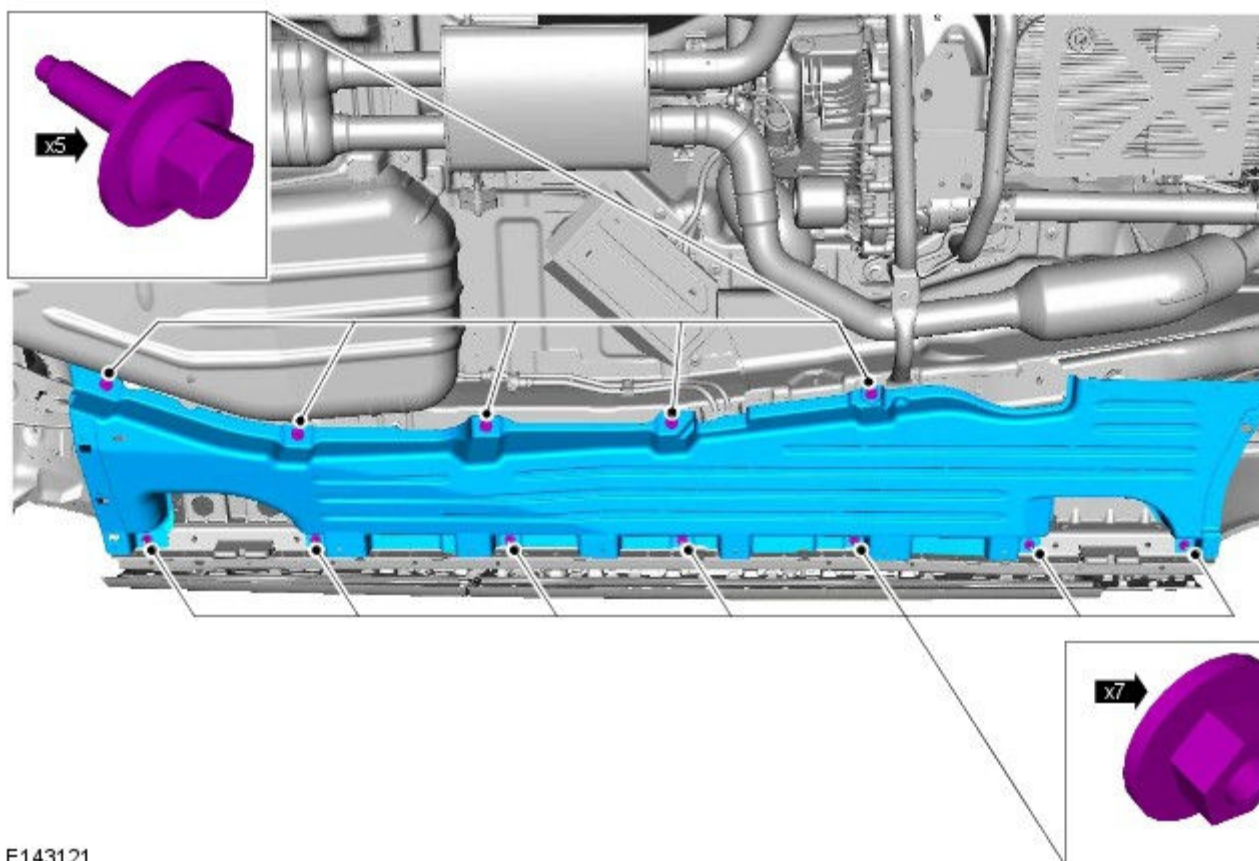
参阅: [前横向稳定杆](#) (204-06 行驶与操纵优化, 拆卸和安装)。

44.  注意: 对另一侧重复该步骤。

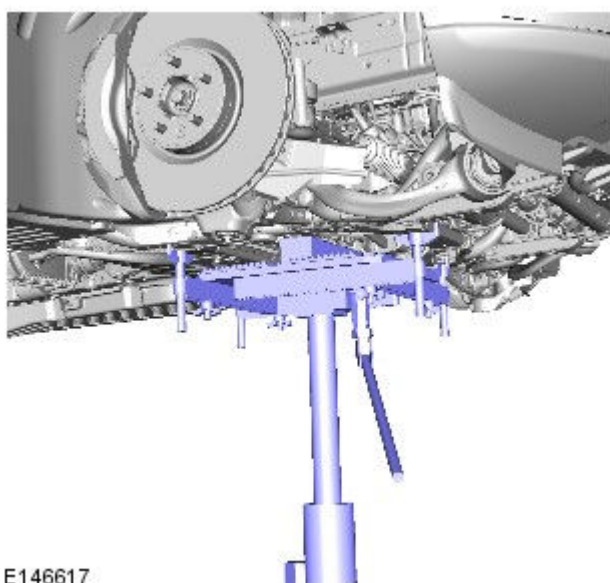
参阅: [后门槛模件](#) (501-08 外部装饰, 拆卸和安装)。

45.  小心: 左侧驾驶如图所示, 右侧驾驶相似。

 注意: 对另一侧重复该步骤。




E143121

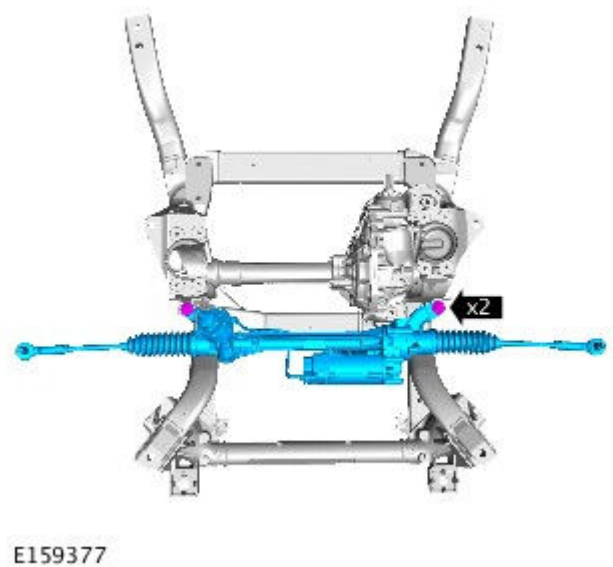
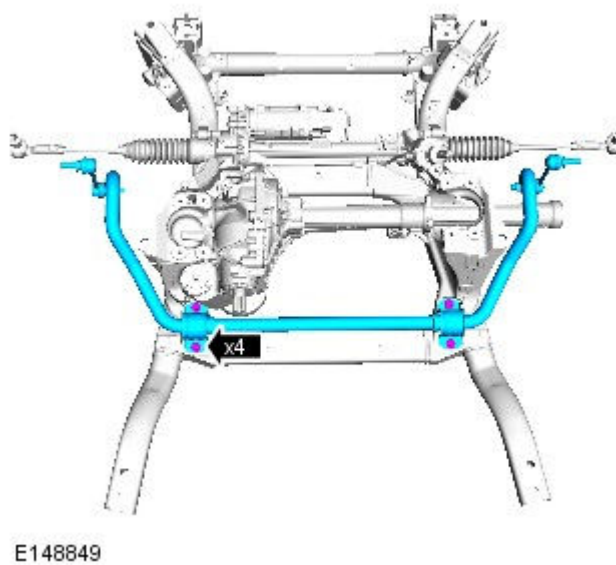
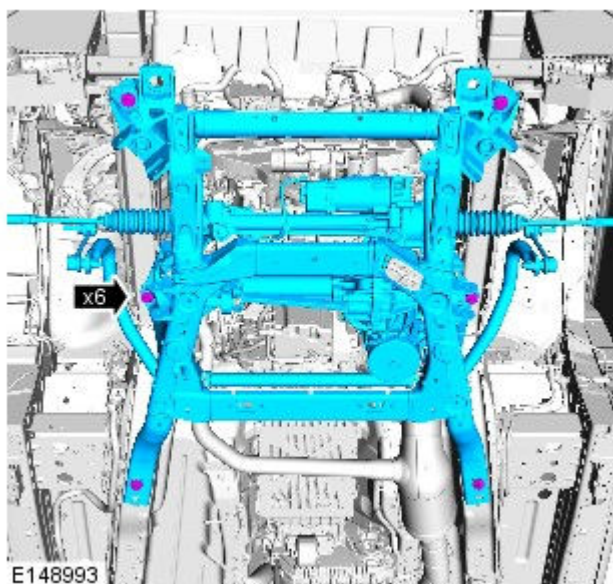


E146617

46. 使用合适的液压千斤顶，支撑好前副车架。


47.  小心：丢弃 6 个螺栓。  
在有人帮助的前提下，卸下前副车架总成。



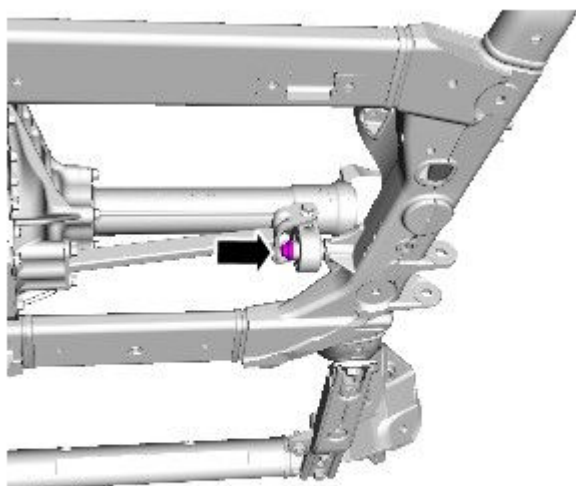


48. 注意:

 如已配备。

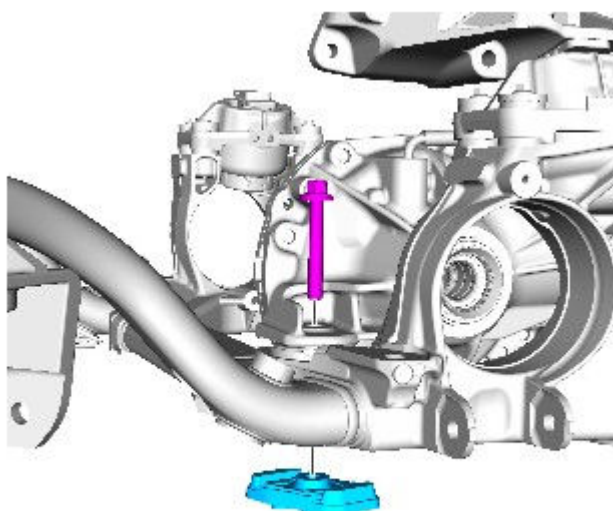
 如果拆除部件仅仅为了检修其他部位，切勿进一步拆卸。

49.  注意: 丢弃螺栓。



50.

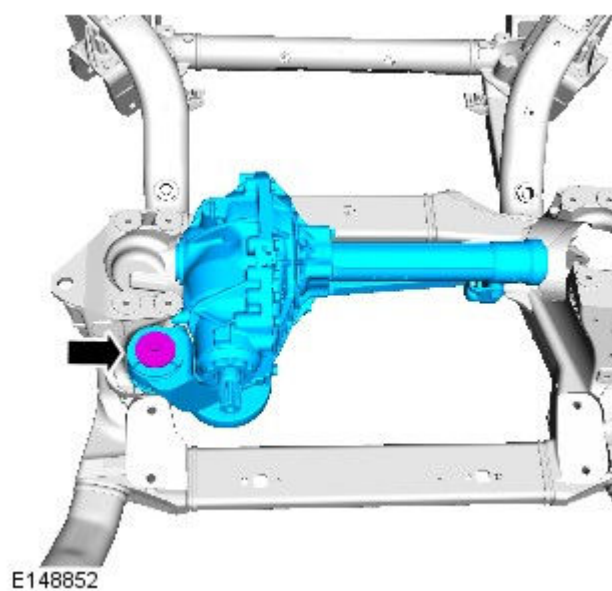
E148851



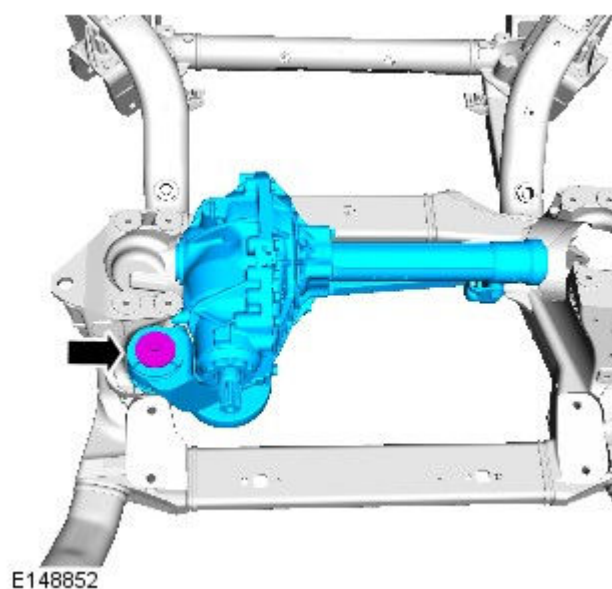
51.

E148354

52.

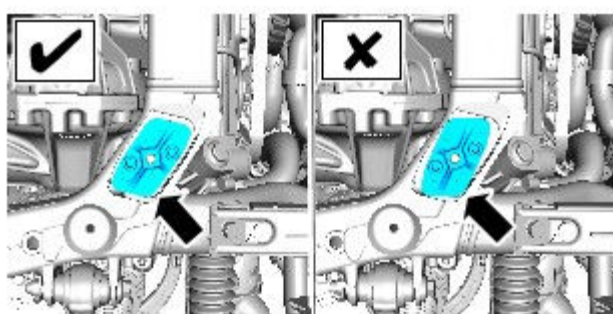
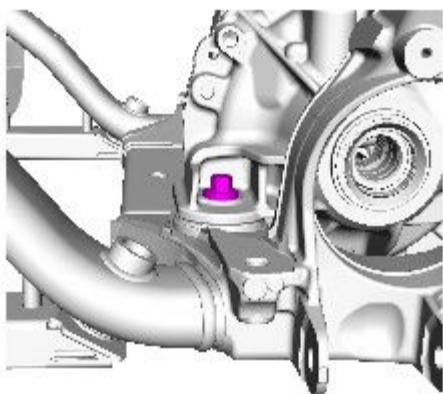


安装

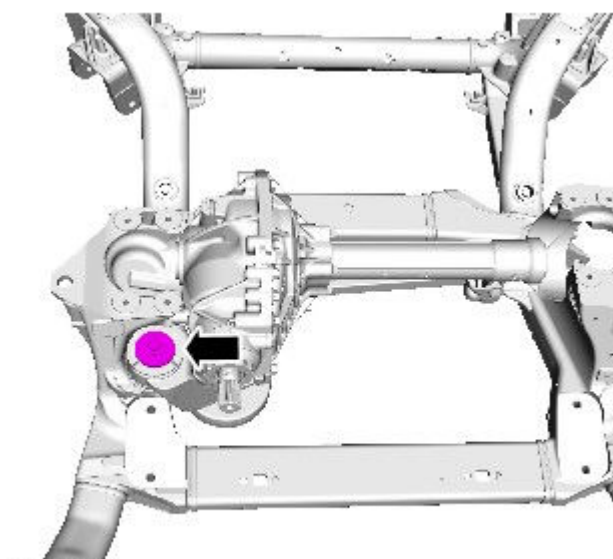


1.  小心: 安装螺栓, 用手指拧紧。

2. 扭矩: 110 Nm



E148361

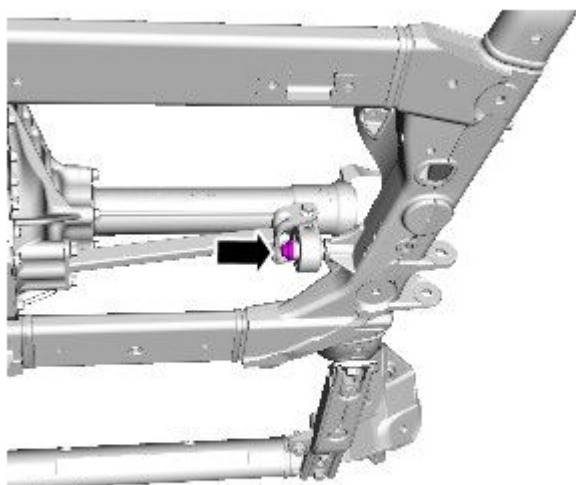


E148865

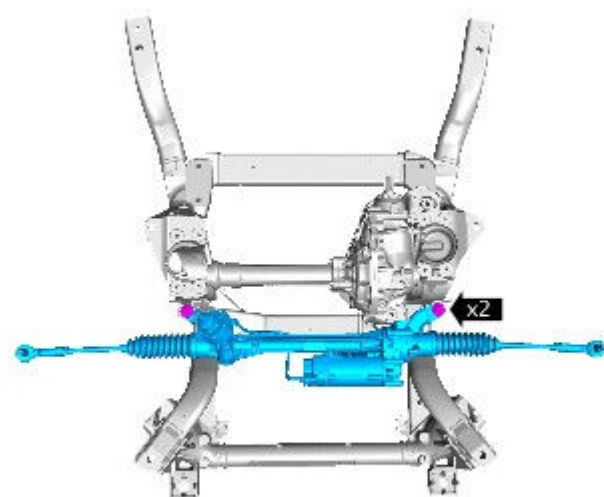
3. 扭矩: 60 Nm

4. 扭矩: 60 Nm





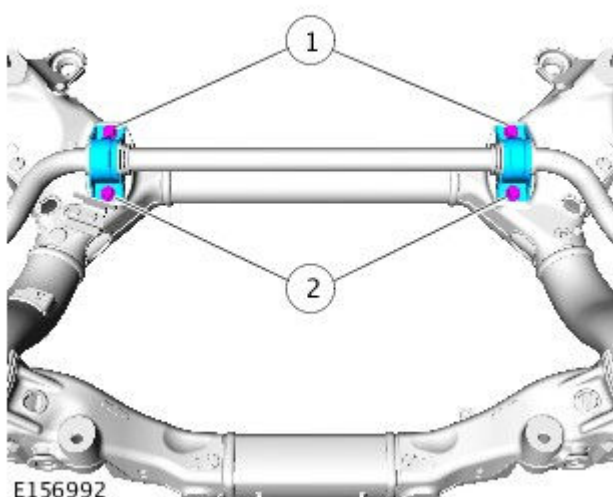
E148851



E159377

5.  注意: 确保已安装新螺栓。

扭矩:  
级 1: 100 Nm  
级 2: 240°

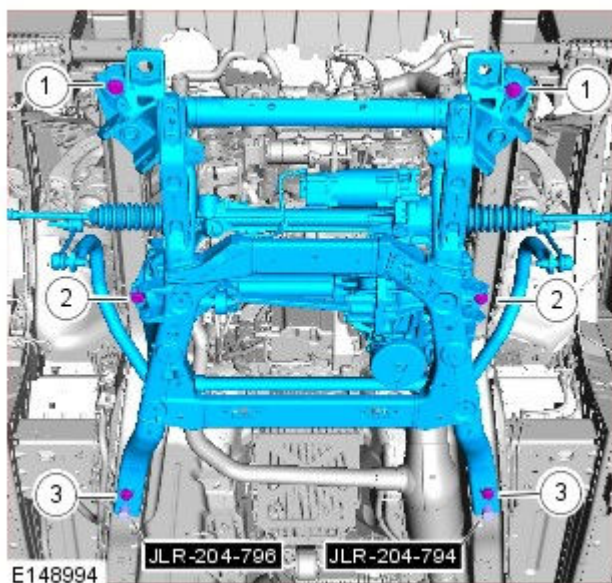


E156992

6.  注意: 如已配备。

在安装过程中按以下顺序拧紧螺栓。

扭矩:  
螺栓 1 110 Nm  
螺栓 2 110 Nm  
螺栓 1 110 Nm



7.  小心: 确保安装 6 个新的螺栓。

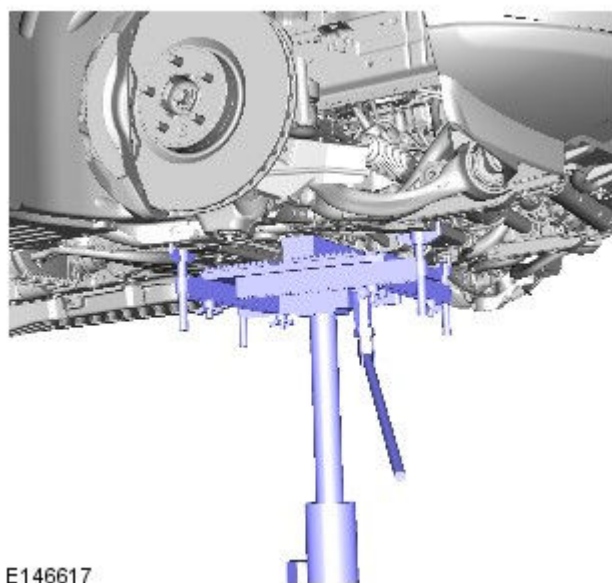
在有人帮助的前提下, 安装前副车架。

专用工具: [JLR-204-794](#), [JLR-204-796](#)

扭矩:

- 1
  - 级1: 100 Nm
  - 级2: 300°
- 2
  - 级1: 100 Nm
  - 级2: 240°
- 3
  - 级1: 70 Nm
  - 级2: 120°

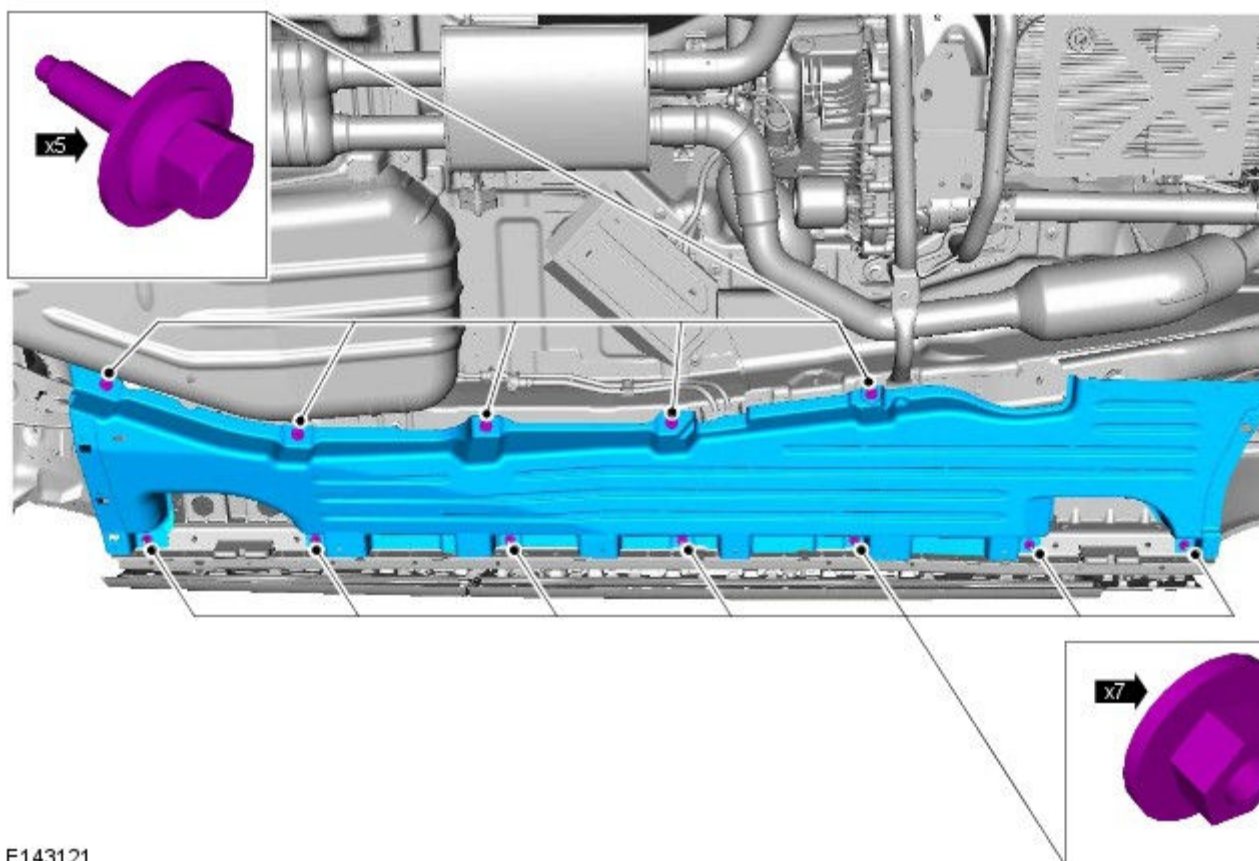
8. 卸下专用工具。



- 9.

10.  小心: 左侧驾驶如图所示, 右侧驾驶相似。

 注意: 对另一侧重复该步骤。



E143121

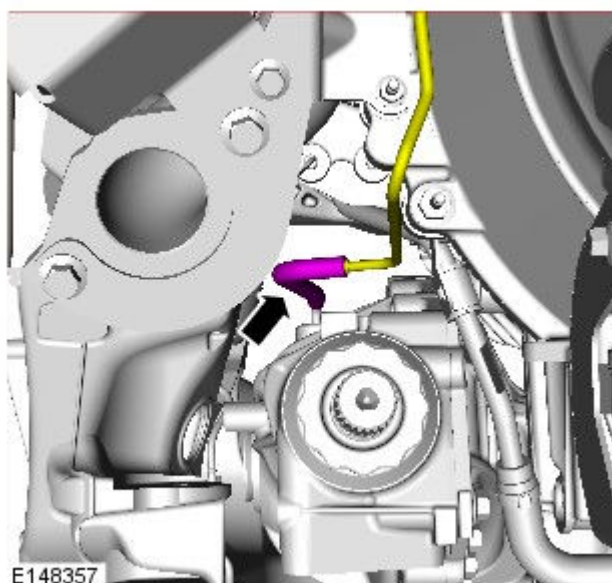
11.  注意: 对另一侧重复该步骤。

参阅: [后门门槛模件](#) (501-08 外部装饰, 拆卸和安装)。

12.  注意: 如已配备。

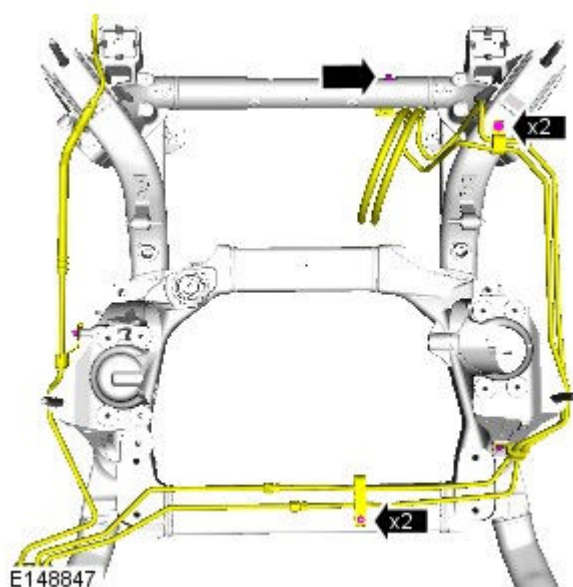
参阅: [前横向稳定杆](#) (204-06 行驶与操纵优化, 拆卸和安装)。

13.



E148357

14. 参阅: [前驱动轴 - TDV6 3.0 升柴油机](#) (205-01 驱动轴, 拆卸和安装).

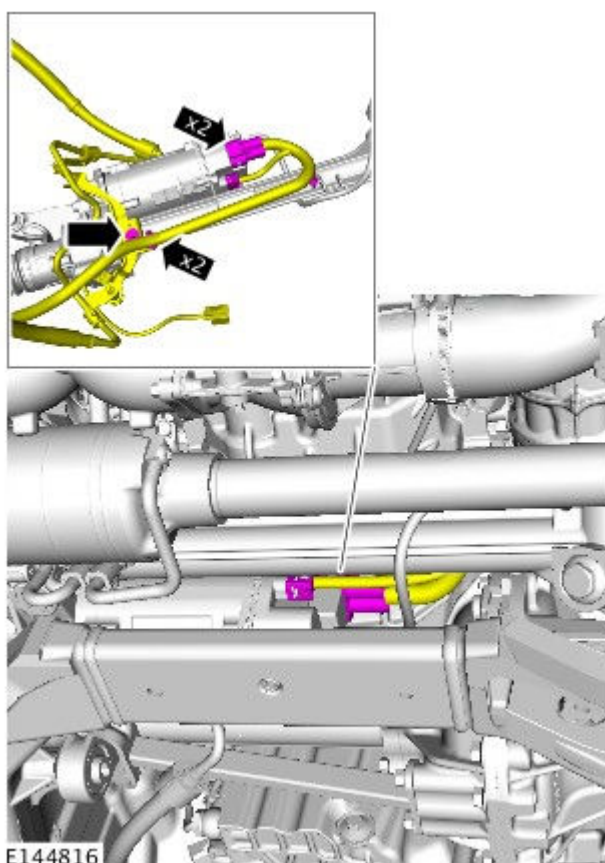


15.  注意: 如已配备。

扭矩:

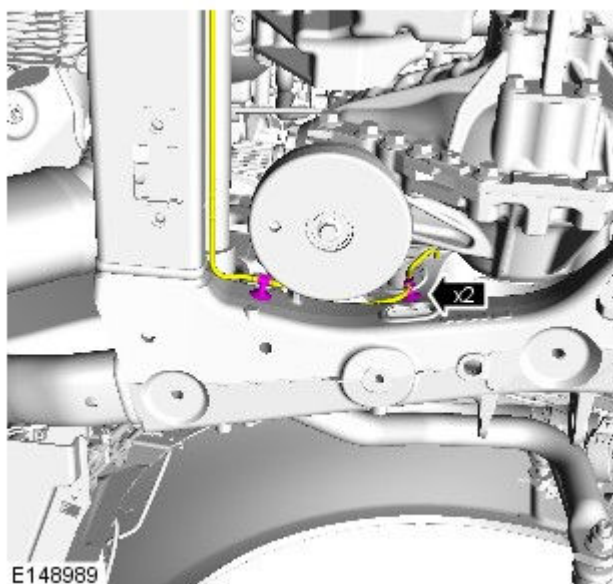
M8 22 Nm  
M6 螺母 9 Nm  
M6 螺钉 12 Nm

16. 扭矩: 10 Nm

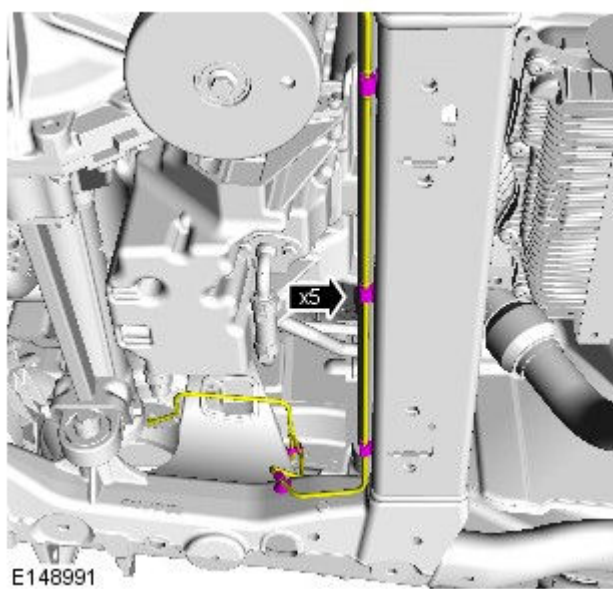


- 17.

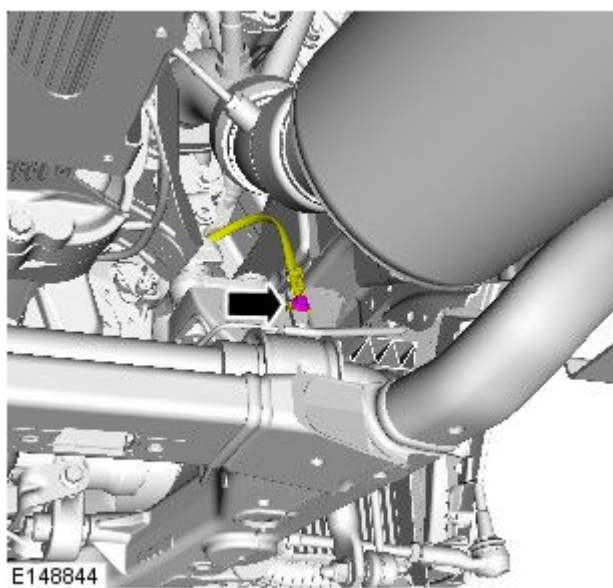




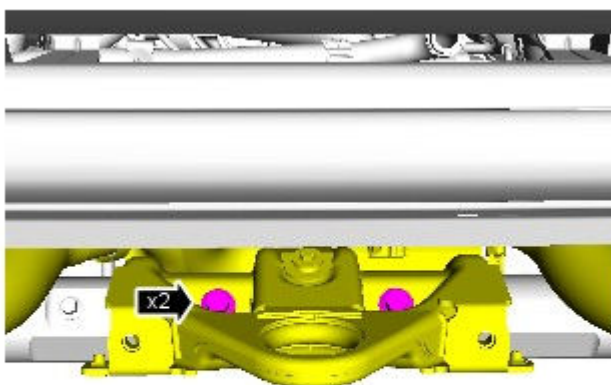
18.



19. 扭矩: 25 Nm

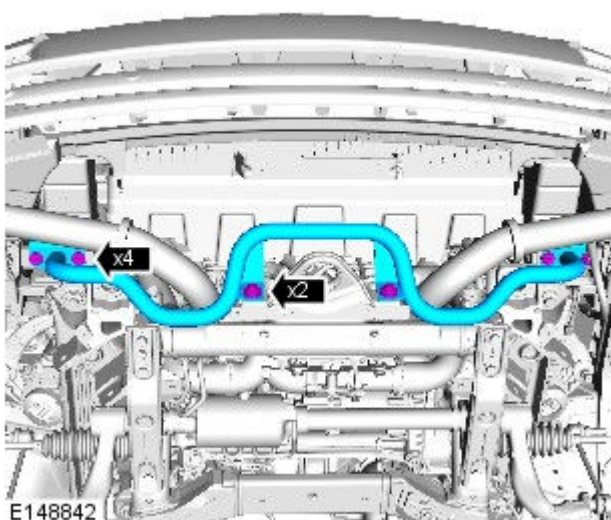






20. 扭矩: 90 Nm

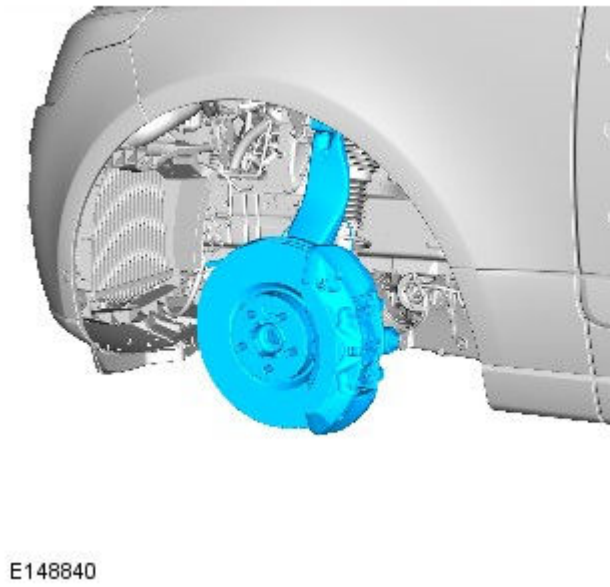
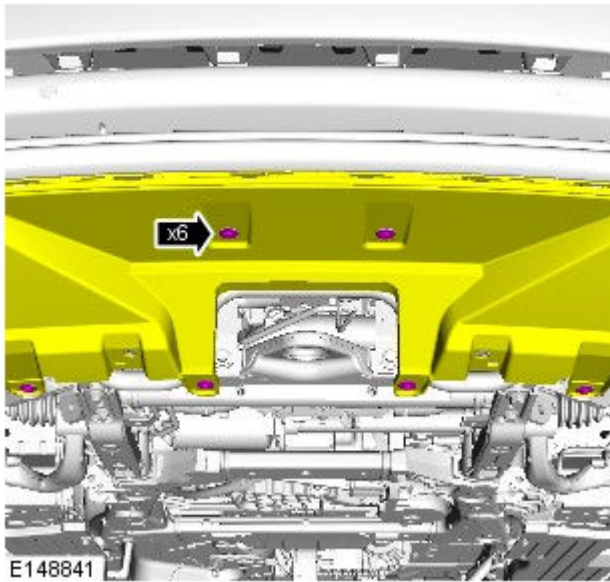
E148843




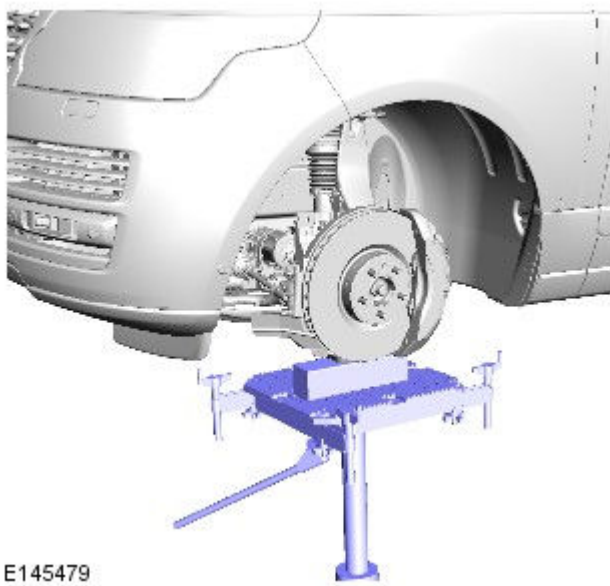
21. 扭矩:  
M10 45 Nm  
M12 90 Nm

E148842

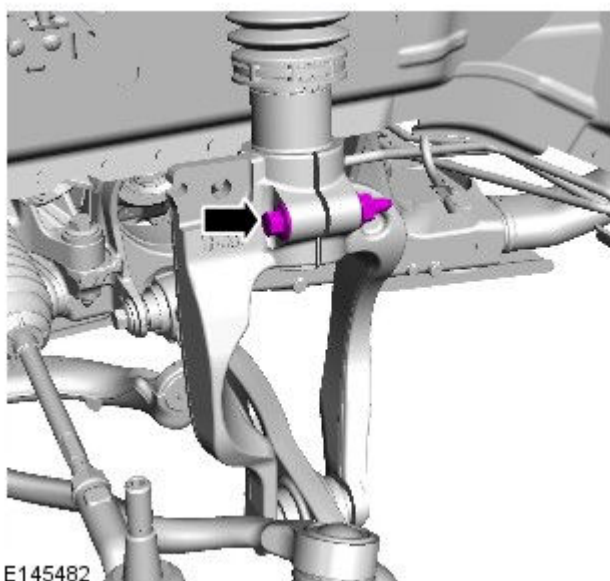
22.




23.  注意：左侧驾驶如图所示，右侧驾驶相似。

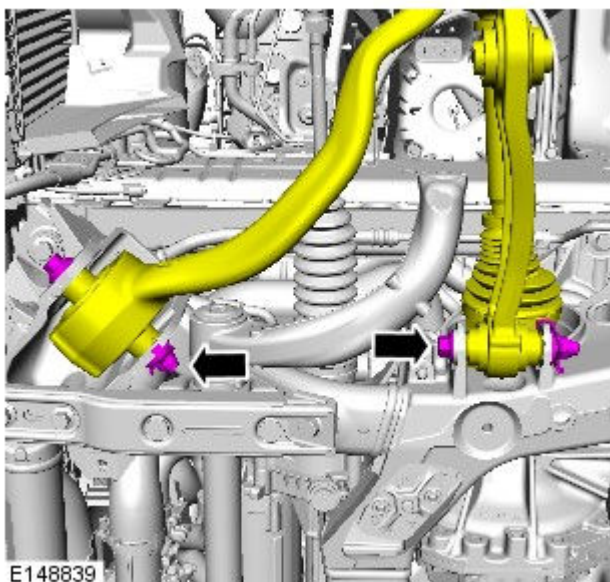


24.  注意：左侧驾驶如图所示，右侧驾驶相似。




E145482

25.  注意: 左侧驾驶如图所示, 右侧驾驶相似。  
扭矩: 90 Nm



E148839

26.  小心: 仅在悬架系统处于正常行驶位置时, 才拧紧螺母和螺栓。

注意:

 确保安装新螺母和螺栓。

 左侧驾驶如图所示, 右侧驾驶相似。

扭矩:

前下臂螺栓

级1:80 Nm

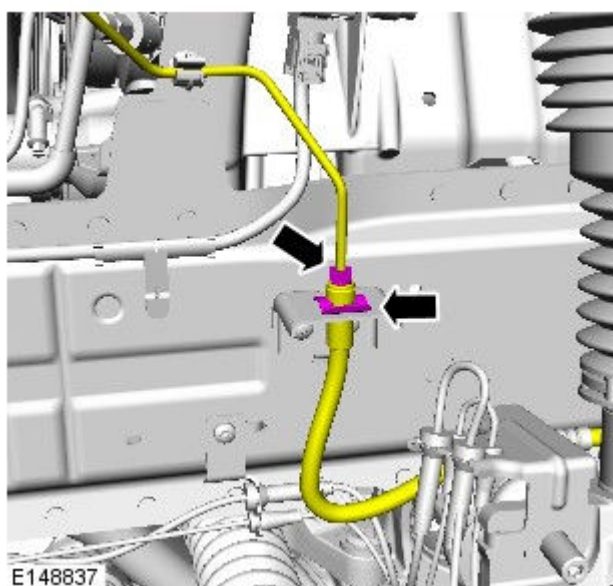
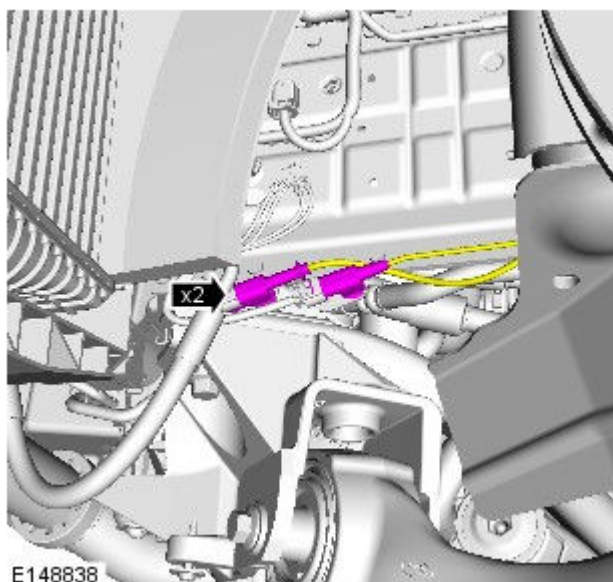
级2:300°

后下臂螺栓

级1:100 Nm

级2:360°

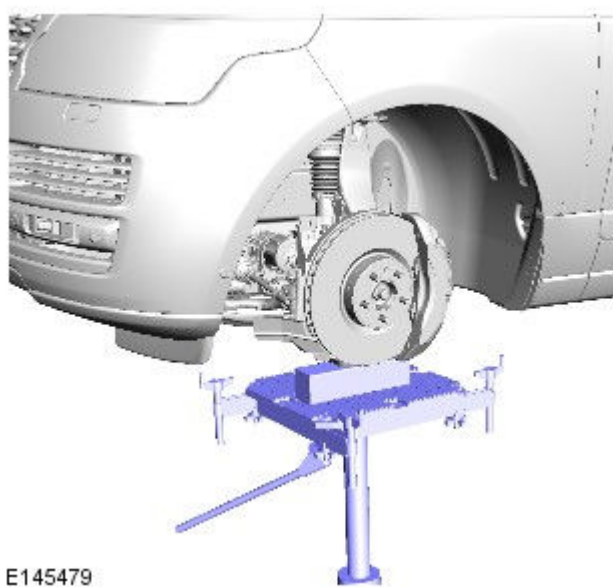
27.  注意: 左侧驾驶如图所示, 右侧驾驶相似。



28.  **小心:** 确保该组件周围的区域干净且没有杂质。

 **注意:** 左侧驾驶如图所示, 右侧驾驶相似。

扭矩: 16 Nm



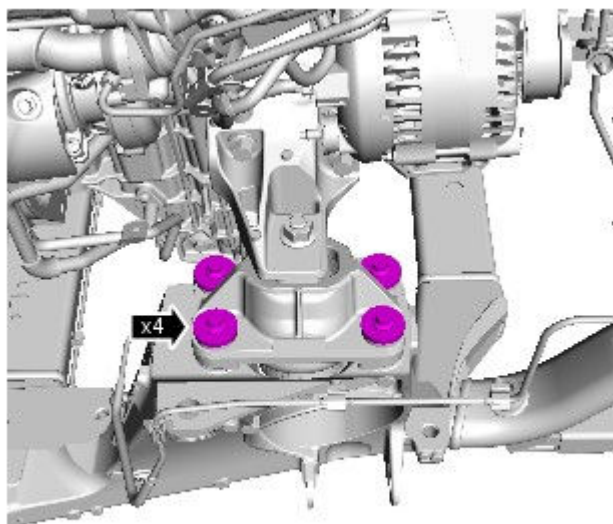
29.  **注意:** 左侧驾驶如图所示, 右侧驾驶相似。

30. 对另一侧重复上述 7 个步骤。

31. 参阅: [前半轴RH](#) (205-04 前驱动半轴, 拆卸和安装)。

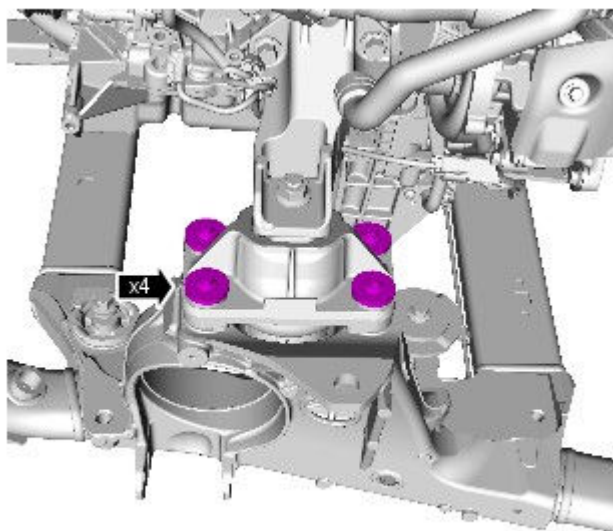
32. 参阅: [前半轴LH](#) (205-04 前驱动半轴, 拆卸和安装)。

33. 扭矩: 32 Nm



E148992

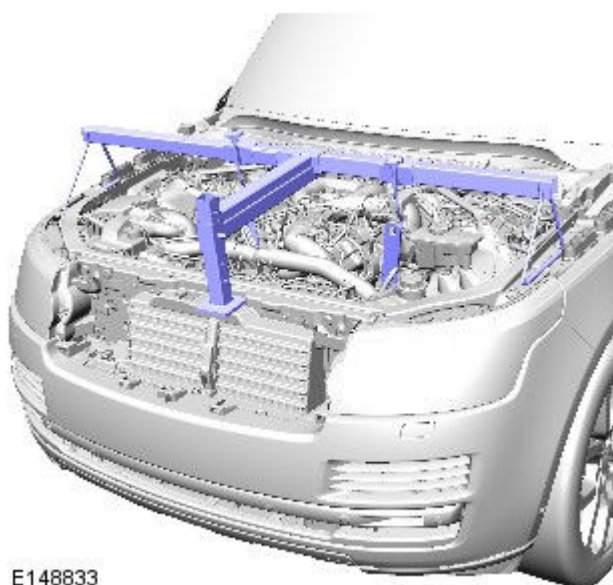
34. 扭矩: 32 Nm



E148990

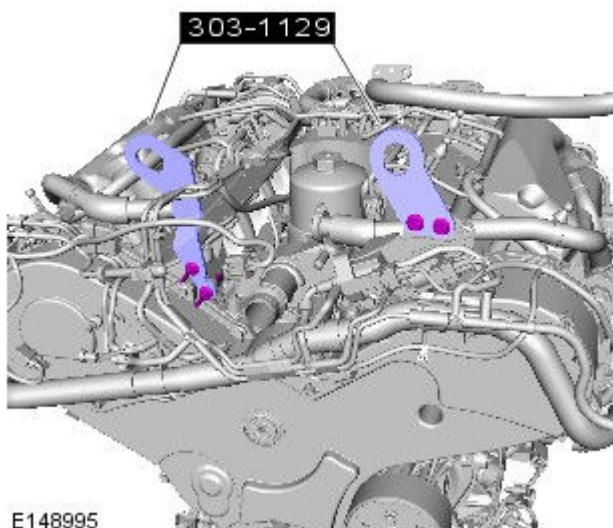
35.





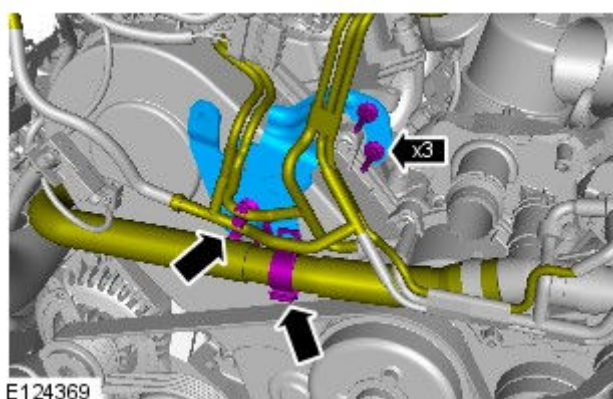
E148833

36. 专用工具: [303-1129](#)



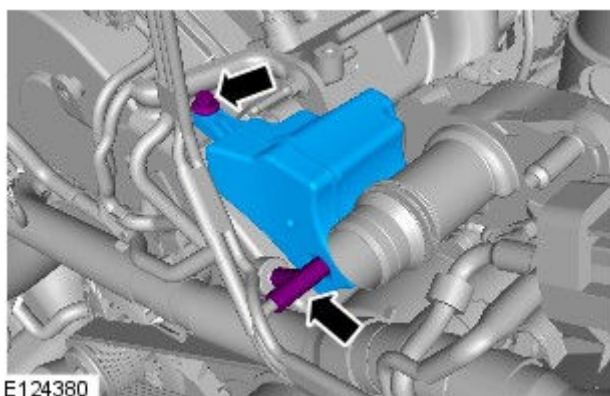
E148995

37. 扭矩: 8 Nm



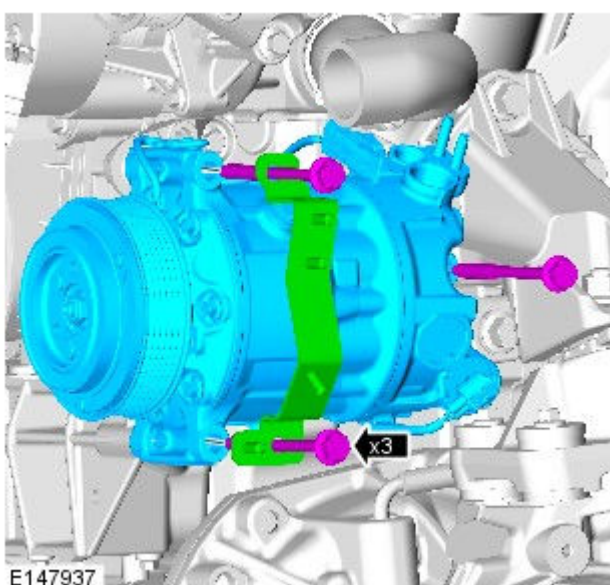
E124369


38. 扭矩: 8 Nm

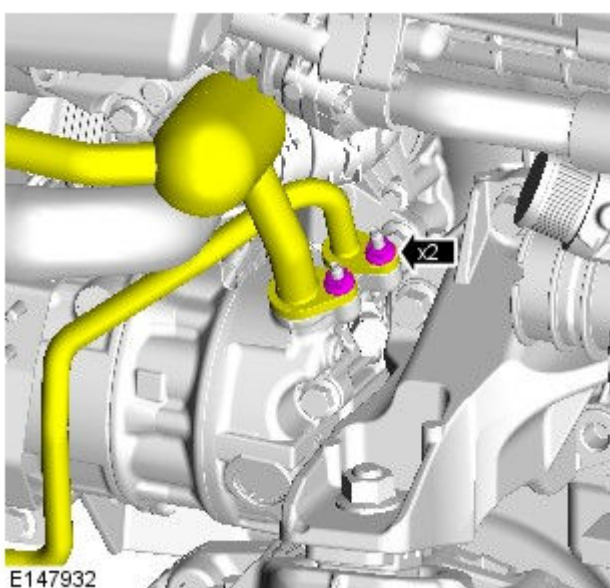


39. 参阅: [进气切断节气门](#) (303-04A 加油和控件 - TDV6 3.0 升柴油机, 拆卸和安装).

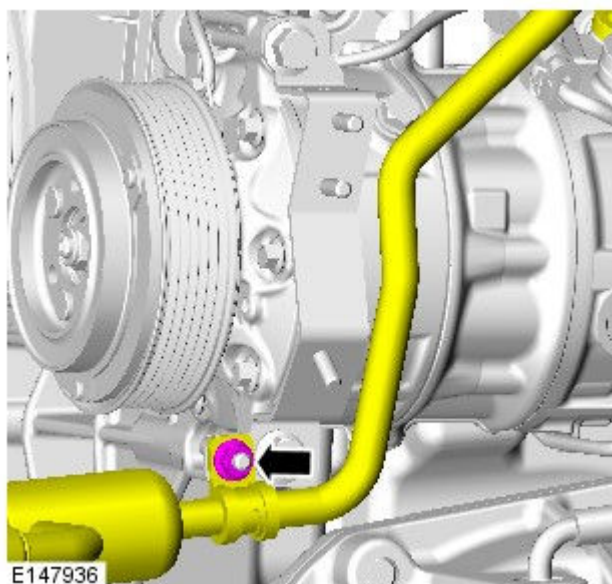
40. 扭矩: 25 Nm



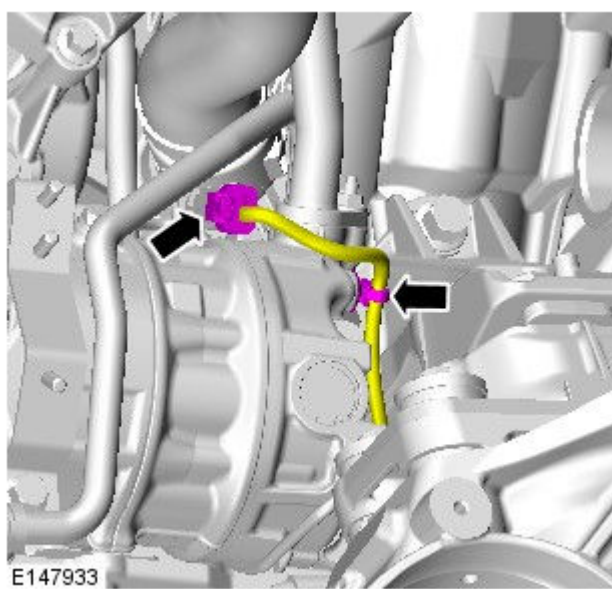
41.  小心: 安装新 O 形密封圈。  
扭矩: 18 Nm



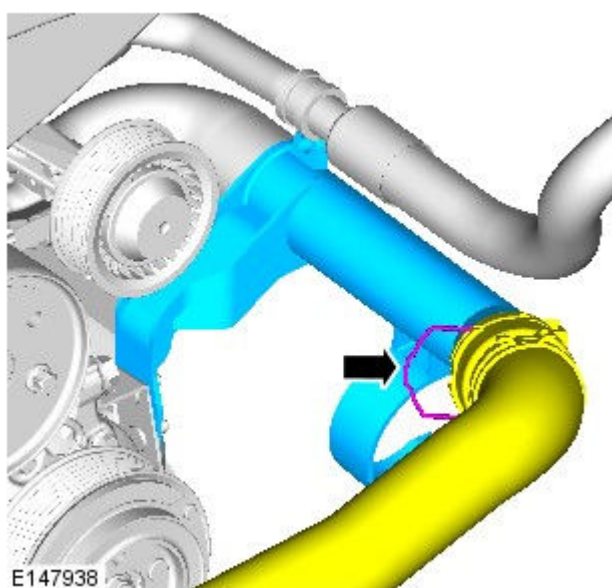
42. 扭矩: 6 Nm



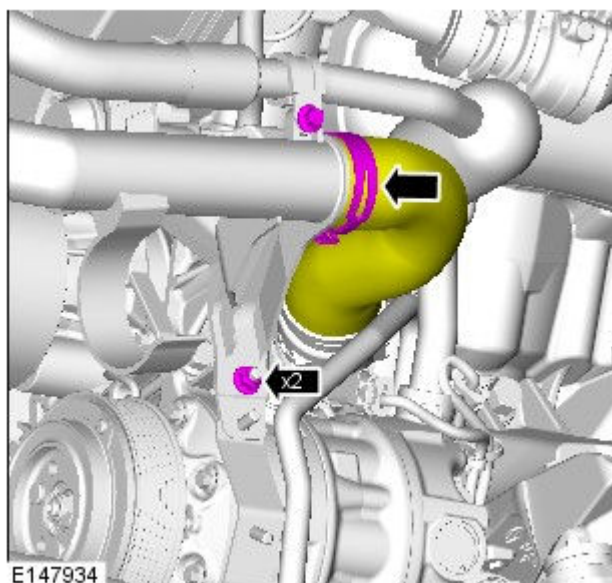
43.



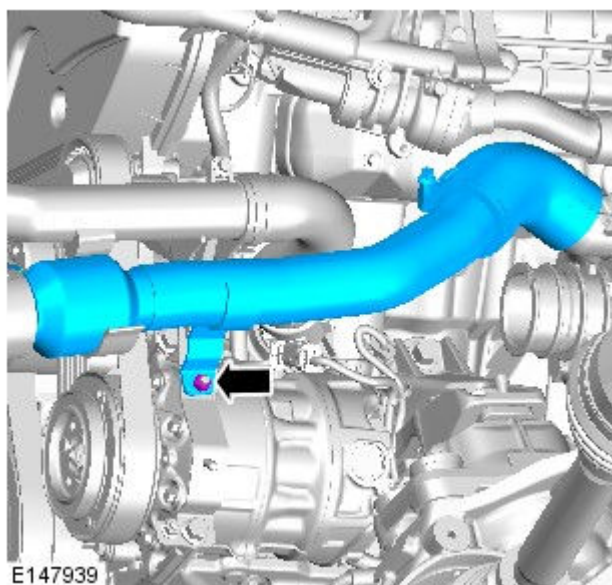
44.





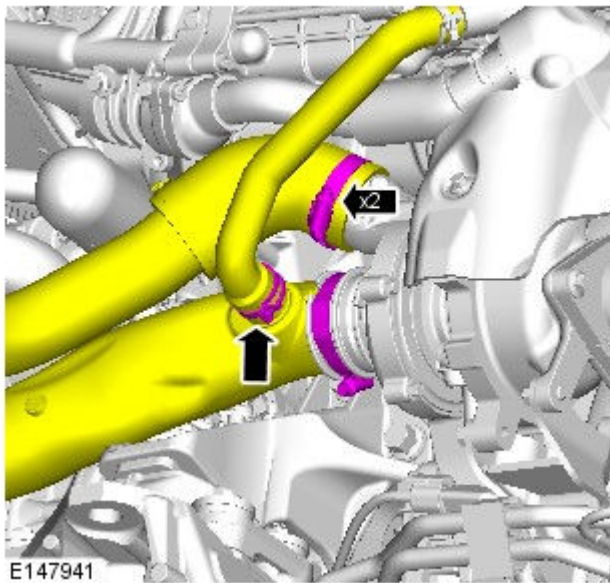
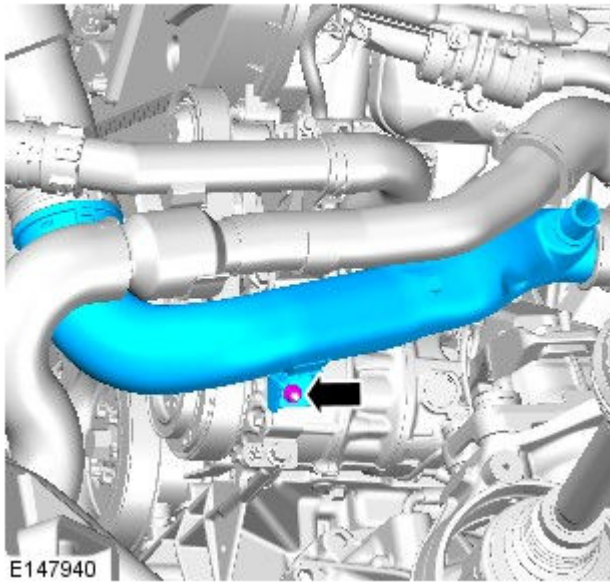


45. 扭矩: 6 Nm

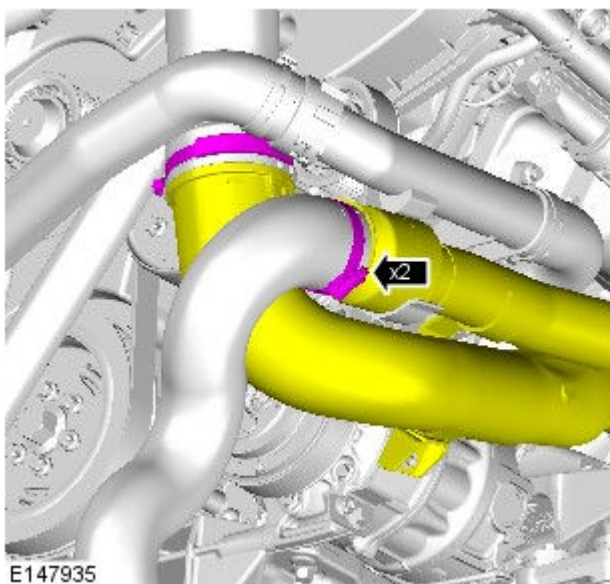


46. 扭矩: 6 Nm

47. 扭矩: 6 Nm

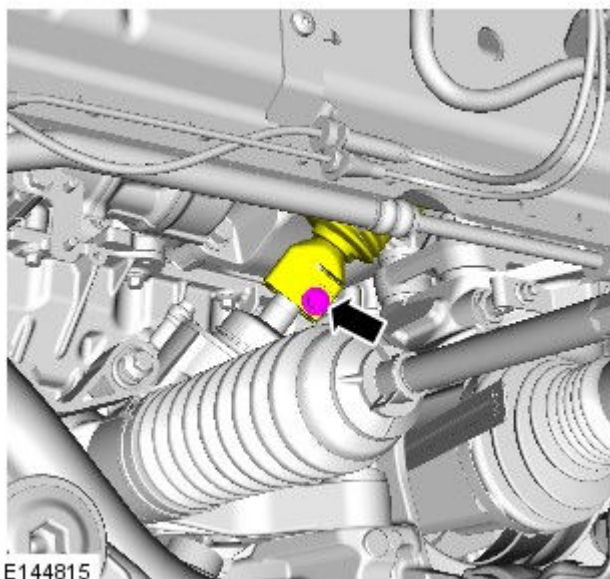


48.  注意: 确保固定卡夹已正确安装并拧紧。



49.  注意: 确保固定卡夹已正确安装并拧紧。





50.  小心：确保安装一个新螺栓。



注意：所示为 LHD, RHD 与之类似。

使用合适的工具清洁螺纹。

扭矩: 30 Nm

51. 参阅: [发电机](#) (414-02A 发电机和调节器 - TDV6 3.0 升柴油机, 拆卸和安装)。

52. 参阅: [散热器](#) (303-03A 发动机冷却 - TDV6 3.0 升柴油机, 拆卸和安装)。

53. 连接蓄电池接地电缆。

参阅: [规格](#) (414-00 蓄电池和充电系统 - 一般信息, 规格)。

54. 参阅: [制动系统放气 - 车辆配备: 标准制动](#) (206-00 制动系统 - 常规信息, 一般步骤)。  
参阅: [制动系统放气 - 车辆配备: 高性能制动](#) (206-00 制动系统 - 常规信息, 一般步骤)。

55. 参阅: [四轮定位](#) (204-00 悬架系统 - 常规信息, 一般步骤)。